

► Cleanliner: Rundbodensack in Reinraumqualität

- ein flüssigkeitsdichter Einstellsack mit eingeschweißtem Rundboden
- für alle runden Behältnisse, Fässer, Fibertrommeln, Hobbocks, Eimer
- optimaler Schutz bei Lagerung und Transport
- ideal für Flüssigkeiten, pastöse Medien, Pulver, Granulate



| | |
|----------------------|---|
| Produkttyp | Rundbodensack |
| Optionen | Einfüllstutzen, Klappen, Ventile, Andockhilfe, Adaptersysteme |
| Material | LDPE, HDPE |
| Eigenschaften | Lebensmittelkonformität EU 10/2011 / EUPC / USP mit / ohne Additive (Gleitmittel, Antiblock) / (permanent) antistatisch sterilisierbar / transparent / eingefärbt |
| Durchmesser | 100 mm bis 610 mm |
| Stehhöhe | 250 mm bis 1500 mm |
| Folienstärke | 40µ bis 200µ |

► Vorteile

- Der Cleanliner ist eine passgenaue Auskleidung, die sich an das jeweilige Behältnis optimal ohne Falten- und Taschenbildung anlegt
- Dadurch wird eine vollständige Entnahme des Füllgutes gewährleistet
- Eine Entleerung mit Saugpumpen oder der Einsatz von Rührwerken ist möglich
- Aufwändige Restentleerung entfällt.
- Damit werden Einweg- zu Mehrwegbehältnissen, Wiederbeschaffungskosten entfallen
- Die Behältnisse werden vor Verschmutzung geschützt, eine Kontaminierung mit dem Inhalt ist ausgeschlossen
- kostenintensive Reinigungsprozesse der Behältnisse entfallen

► Reinraumqualität zu Ende gedacht

Im Reinraum eingesetzte Packmittel müssen den gleichen Qualitätsanforderungen genügen wie die im Reinraum hergestellten und zu verpackenden Produkte. Nur dann werden die von den Verpackungen ausgehenden Kontaminationsrisiken verhindert. Das gilt für die gesamte industrielle Reinraumprozesskette vom Rohstoff über Komponenten bis zum Endprodukt.

► Reinraumproduktion



Alle Prozesse finden in gekapselten und überwachten Reinräumen statt: Schlauchfolienextrusion, Beutelkonfektion, manuelle Konfektionsprozesse und Verpackung. Ein integriertes Monitoring-System sichert die Reinraumprozessqualität.

► GMP Philosophie

- Reinraumproduktion (ISO 14644 - Class 7 in operation)
- Hygienemanagement / Pestcontrol / HACCP-Prinzipien / Reinigungspläne
- GMP-gerechte Produktionsprozesse, Dokumentation, Schulung
- Rückverfolgbarkeit / Prozessvalidierung / Change Control
- Rohstoffe mit EU-Pharmacopoe / FDA-Konformität / EU-Richtlinien
- kontaminationsfreie Verpackung ("bag-in-bag")
- ISO 9001:2008, ECV-Fehlerbewertungslisten, In-Prozess-Kontrolle, Prüfzertifikate
- lückenlose Dokumentation und Spezifikation aller Rohstoffe und Prozesse
- Monitoring: Partikel und BioBurden von Produkt und Prozess

