

Druckverschlussbeutel für optimales Handling im Reinraumumfeld

Bei der Produktion im Reinraum dürfen Produkt- und Prozessqualität nicht durch die Verpackung und den Verpackungsprozess leiden. Strubl Kunststoffverpackungen hat für diese hoch sensible Anwendung Reinraumdruckverschlussbeutel entwickelt, um die Kontaminationsrisiken am Produkt und im Prozess zu senken.

Mit Veröffentlichung der VDI Richtlinie 2083 Blatt 9.2. unter dem Titel «Reinraumtechnik Verbrauchsmaterialien im Reinraum» liegt ein praxisnaher Leitfaden zur Beurteilung von Verbrauchsmaterialien vor. In das Feld der Verbrauchsmaterialien werden vom VDI u.a. Handschuhe, Mehrwegbekleidung, Reinraumschuhe, Reinigungstücher, Einwegbekleidung eingeordnet, aber auch Verpackungsmaterialien. Allen ist gemeinsam, dass sie in reinen, in der Regel nach ISO 14644 qualifizierten Reinraum-Produktionsumfeldern eingesetzt werden und oft in direktem Produktkontakt stehen.

Reinraumproduktion ist in vielen Industrie-segmenten etabliert, z. B. Pharmazie, Medizintechnik, Lebensmittel, Laboratorien aber eben auch in technischen Branchen wie der Chipherstellung, (Mikro-)Elektronik, Optik oder Automotive. Das in Reinräumen hergestellte Produktspektrum ist enorm und umfasst neben pharmazeutischen Wirkstoffen oder Implantaten auch medizintechnische Komponenten, Teile und Baugruppen. Daraus resultieren besondere Kontaminationsrisiken für das reine Produkt und das reine Produktionsumfeld die durch den Einsatz von reinraumtauglichen Verpackungen vermieden werden können.

Cleanzip – reinraumtaugliche Druckverschlussbeutel

Strubl entwickelt und produziert massgeschneiderte Reinraumverpackungen für individuelle Kundenspezifikationen: Neben Flach- und (Halb-)Schlauchfolien, vor allem Beutel und Säcke, Seitenfaltenbeutel, Klotzbodenbeutel, Mehrkammer-, Doppelsäcke und Sterilisationssäcke. Die neueste Entwicklung sind reinraumtaugliche Druckverschlussbeutel. Diese mittels eines Zip-Verschlusses wiederverschließbaren Beutel sind ein Standardverpackungsmaterial für unzählige Anwendungszwecke, aber bisher nicht in Reinraumqualität verfügbar. Das Einsatzspektrum der Cleanzip-Druckverschlussbeutel reicht über Laboranwendungen, Musterzug, Probenarchivierung, Zwischenverpackung bis zur



Flexible Automatisierung mit dem Plug&Pack-Verpackungssystem



Cleanzip – reinraumtaugliche Druckverschlussbeutel (Bilder: Strubl)

Primärverpackungen von Komponenten und Bauteilen. Die Cleanzip-Druckverschlussbeutel werden in einem GMP-gerechten Produktionsumfeld hergestellt und erfüllen damit die hohen Anforderungen pharmazeutischer und / oder medizintechnischer Anforderungen, wie sie z. B. im EG-Leitfaden der Guten Herstellungspra-

xis (GMP-Leitfaden) gefordert sind. Der Kunde kann zwischen Food-, Medical- oder Pharmagrade-Rohstoffen wählen, je nachdem welche Anforderungen das zu verpackende Produkt an die Primärverpackung stellt. Das Gammasterilisationsverfahren ist selbstverständlich auch für die Cleanzip-Beutel geeignet. Die Formate und Verpackungsformen können vom Anwender frei bestimmt werden.

Automatisierung mit dem Plug&Pack-Verpackungssystem

Verpackungsprozesse sind häufig personalintensiv und ineffizient. Mit dem Plug&Pack-System von Strubl können diese flexibel automatisiert und mit den Produktionsprozessen verkettet werden. Mit dem Plug&Pack-System können Cleanzip-Beutel aber auch normale Reinraumbeutel automatisch befüllt, verschlossen und etikettiert werden. Prozesstechnische und netzwerktechnische Integration ist selbstverständlich gewährleistet.

Reinraumqualität und Erfahrung

Der mittelständische Verpackungshersteller verfügt über 70 Jahre Branchenerfahrung. Das professionelle GMP-Produktionssystem erfüllt die hohen Anforderungen hinsichtlich Spezifikation, Monitoring, Hygienemanagement, Rückverfolgbarkeit, Validierung. Strubl- Reinraumverpackungen werden von namhaften Herstellern der pharmazeutischen und medizintechnischen Industrie erfolgreich als Primär- und als Sekundärpackmittel eingesetzt.

Weitere Informationen

Dr. Christoph Strubl
Strubl GmbH & Co. KG
Kunststoffverpackungen
Richtweg 52
D-90530 Wendelstein
+49 9129 90350
christoph.strubl@strubl.de
www.strubl.de